

TPI POLYENE CO., LTD บม.สีโพลีเอิน		การตรวจการเดินเครื่องจักรประจำวัน T01918 Top Hammer ATLAS COPCO ROC 722, 742		วันที่ 19, 12, 65	
ลำดับ	รายละเอียดการตรวจ	วิธีการตรวจ	ทวิ.ค.1	ทวิ.ค.2	หมายเหตุ
1	ก่อนเดินเครื่อง				
1.1	ตรวจสอบหาสิ่งผิดปกติ การวิ่งขึ้นรอบ ๆ ตัวเครื่องจักร	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่งขึ้น	/	/	
1.2	ดูสภาพของใบพัด	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่งขึ้น	/	/	
1.3	ลิ้นน้ำ - ด้านซ้าย	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่วิ่งขึ้น	/	/	
1.4	เมตร - ด้านซ้าย	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.5	ข้อโซ่ - ด้านซ้าย	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง, ไม่พบข้อ	/	/	
1.6	การเคลื่อนที่ของ บัน - ด้านซ้าย (ด้านใน)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง, แนวโน้ม	/	/	
1.7	การเคลื่อนที่ของ บันด้านซ้าย, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.8	ข้อโซ่ขับเคลื่อน, บันด้านซ้าย - ด้านนอก	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.9	การเคลื่อนที่ของ บัน - ด้านนอก	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง, แนวโน้ม	/	/	
1.10	เมตรขับเคลื่อน, บันด้านนอก - ด้านซ้าย	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.11	โซ่ขับเคลื่อน - ด้านซ้าย	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.12	ระดับน้ำมันหัวเจาะ	ระดับ สูง-ต่ำ	/	/	
1.13	เช็กลูกวิ่งขึ้นบริเวณเครื่อง	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.14	ขนาดของ	ไม่พบความผิดปกติ, สภาวะ	/	/	
1.15	ถังน้ำมัน	เติมน้ำมันจนเต็ม	/	/	
1.16	สภาพของถังน้ำมัน	ไม่พบความผิดปกติ	/	/	
1.17	ถังน้ำมัน, ไม่พบการวิ่ง	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.18	ระดับน้ำมันเครื่อง	อยู่ระดับ H - L	/	/	
1.19	เมตร - ด้านขวา	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.20	ข้อโซ่ - ด้านขวา	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง, ไม่พบข้อ	/	/	
1.21	โซ่ขับเคลื่อน - ด้านขวา	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.22	ข้อโซ่ขับเคลื่อน, บันด้านขวา - ด้านนอก	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.23	การเคลื่อนที่ของ บันด้านขวา, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.24	การเคลื่อนที่ของ บันด้านขวา - ด้านนอก	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง, แนวโน้ม	/	/	
1.25	เมตรขับเคลื่อน, บันด้านขวา - ด้านนอก	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.26	การเคลื่อนที่ของ บัน - ด้านขวา (ด้านใน)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง, แนวโน้ม	/	/	
1.27	ลิ้นน้ำ - ด้านขวา	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.28	สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ	/	/	
1.29	สายโซ่ขับเคลื่อน ดูความผิดปกติ	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.30	สภาพสายพานเครื่อง, ไคจารัท	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.31	โรตารีคัท	ไม่พบความผิดปกติ	/	/	
1.32	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.33	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.34	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.35	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.36	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน (ด้านใน)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.37	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.38	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน (ด้านใน)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.39	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน (ด้านใน)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.40	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน (ด้านใน)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.41	ดูสภาพ (ด้านใน)	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	X	X	= 45
1.42	เครื่องใช้หัวเจาะ	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.43	หัวเจาะ	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.44	การเคลื่อนที่ของ สายพาน, สลัก, สายโซ่ขับเคลื่อน	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
1.45	การเคลื่อนที่ของ สายพาน - ด้านใน - ด้านซ้าย-ขวา	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง, แนวโน้ม	/	/	
1.46	เมตรขับเคลื่อน, บันด้านใน - ด้านซ้าย-ขวา	ไม่พบความผิดปกติ, ไม่พบการวิ่ง	/	/	
2	หลังเดินเครื่อง				
2.1	ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า				
2.1.1	สภาพไฟฟ้าสัญญาณ	ทำงานปกติ	/	/	
2.1.2	ไฟส่องสว่าง	หลอดไฟติดปกติ	/	/	
2.2	ตรวจสอบอุปกรณ์	ทำงานปกติ	/	/	

หน้าเครื่องหน้า ✓ เมื่อการเดินเครื่องจักรแล้วปกติ

หน้าเครื่องหน้า X เมื่อการเดินเครื่องจักรแล้วผิดปกติ